

DGG --- 9000/9006 系列

DGG ---9140A 型

电热恒温鼓风干燥箱

(智能型带定时)

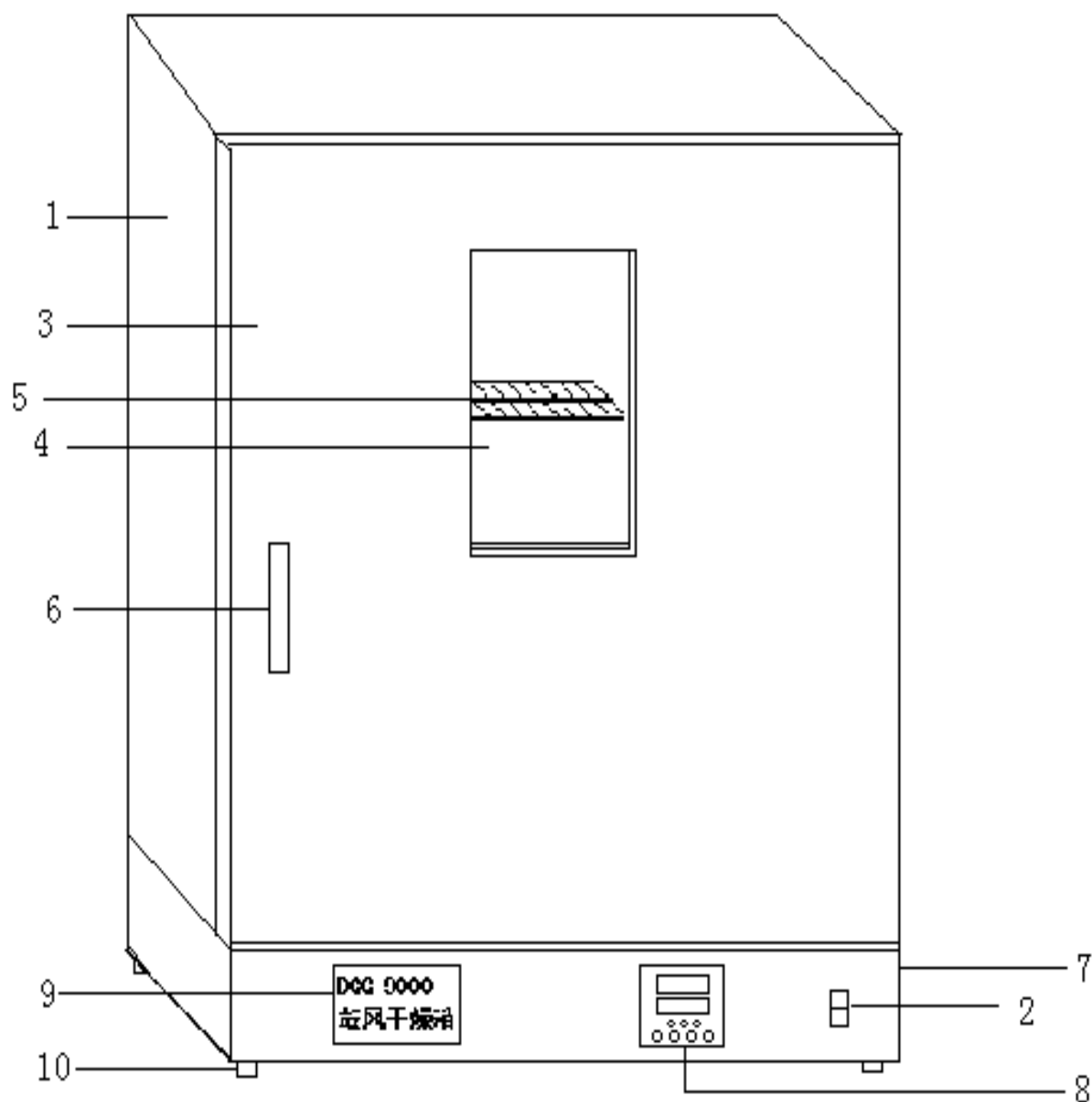
使用说明书

上海东麓仪器设备有限公司

目 录

一、 示意图	2
二、 适用范围	3
三、 技术指标	3
四、 结构概述	3
五、 操作步骤	4
六、 温度控制器操作	4
七、 注意事项	7
八、 故障处理	8
九、 装箱单	9

一、 示意图：



1、 箱体

2、 电源开关

3、 箱门

4、 观察窗

5、 搁板

6、 门拉手

7、 控制面板

8、 温度控制器

9、 铭牌

10、 箱脚

感谢您购买本公司仪器，在您启用鼓风干燥箱前，请仔细阅读使用说明书，相信它能使您的鼓风干燥箱发挥最大的功用。阅读完本说明书后，请将其妥善保管，以便随时查阅。

二、 适用范围：

供厂矿企业、大专院校、科研及各类实验室等作物品干燥、烘焙、熔腊、灭菌之用。

三、 技术指标：

型 号	9030A	9036A	9070A	9076A	9140A	9146A	9240A	9246A
电源电压	AC220V 50Hz							
控温范围	DGG-9000 系列：RT+10℃～200℃（最低控制温度 50℃） DGG-9006 系列：RT+10℃～300℃（最低控制温度 50℃）							
温度分辨率	0.1℃							
控温精度	±2.0℃							
恒温波动度	±1.0℃							
额定功率(w)	600	970	1150	1600	1600	2100	2100	2500
内胆尺寸(mm)	300×300×350		400×400×450		450×550×550		500×600×750	
外形尺寸(mm)	445×470×705		550×600×800		640×740×905		690×780×1100	
搁板（标配/最多）	2pcs/4pcs		2pcs/4pcs		2pcs/5pcs		2pcs/5pcs	

注：上表中技术参数均在环境温度 25℃、相对湿度不大于 85%、无试样负荷时的条件下，精确度为 0.1℃ 的标准水银温度计测得(水银头端放在工作室内几何中心)。

四、 结构概述

DGG 系列鼓风干燥箱是系列产品，容积有 30、70、140、240、420、620

升六种规格。干燥箱外壳体均采用优质钢板表面烘漆，工作室采用不锈钢板，室内设有 2~4 层不锈钢丝制成的搁板，中间层充填超细玻璃棉隔热。箱门采用双层钢化玻璃门，能清晰观察到箱内加热物品。工作室与箱门连接处装有耐热硅橡胶密封圈，以保证工作室与箱门之间密封。干燥箱电源开关和温度控制器集中于箱体正面。

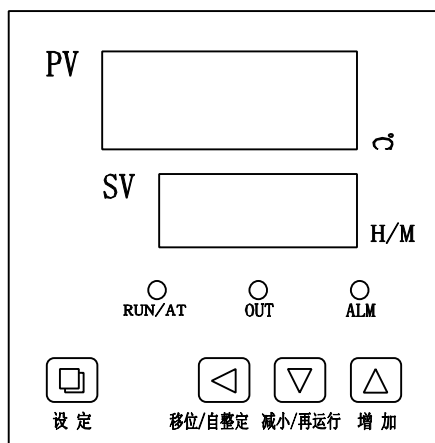
箱内加热恒温系统主要由装有离心式叶轮的优质进口电动机、电加热器、合适的风道结构和温度温度控制器组成。当接通干燥箱电源时，电动机即同时运转，直接将位于箱内底部的电加热器产生的热量通过风道向上排出，经过工作室干燥物品再吸入风机，以此不断循环，从而使工作室温度达到均匀。

五、 使用方法

1. 把需干燥处理的物品放入干燥箱内，关好箱门。
2. 把电源开关拨至“1”处，此时电源开关亮，显示屏有数字显示。
3. 按温度控制器操作说明，设置需要的工作温度和工作时间（工作时间可以不设置）。
4. 设备会自动运行需要的工作条件，使用结束后关闭电源开关，取出物品。

※ 如果运行温度过高（一般高于 70℃），务必等到设备冷却以后再取出物品

六、 温度控制器操作说明



指示灯定义

1. “RUN/AT”指示灯：运行时此灯点亮，运行结束时熄灭；自整定时此灯闪烁。
2. “OUT”指示灯：有加热输出时此灯点亮，反之熄灭。
3. “ALM”指示灯：传感器异常或超温报警时此灯点亮，反之熄灭。

(一)、温度控制器操作及使用方法

1. 控制器上电，显示窗上排显示“分度号和版本号”，下排显示“量程值”约 3 秒后进入到正常显示状态。

2. 温度及恒温时间的参看与设定

1) 若无恒温定时功能:

点击“设定”键，进入到温度设定状态，显示窗下排显示提示符“SP”，上排显示温度设定值（先个位值闪烁），可通过移位、增加、减小键修改到所需的设定值；再点击“设定”键，退出此设定状态，修改的设定值自动保存。在此设定状态下若1分钟之内无任何键按下，控制器会自动返回到正常显示状态。

2) 若有恒温定时功能

点击“设定”键，进入到温度设定状态，显示窗下排显示提示符“SP”，上排显示温度设定值（先个位值闪烁），修改方法同上；再点击“设定”键，进入到恒温时间设定状态，显示窗下排显示提示符“ST”，上排显示恒温时间设定值（先个位值闪烁）；再点击“设定”键，退出此设定状态，修改的设定值自动保存。

当恒温时间设为“0”时，表示没有定时功能，控制器连续运行，显示窗下排显示温度设定值；当设定时间不为“0”时，显示窗口下排显示运行时间或温度设定值（参见七. 内部参数表-2 中的运行时间显示模式（参数 ndt 的值）），当显示运行时间时，下排个位小数点点亮，等测量温度达到设定温度后，定时器开始计时，下排个位小数点闪烁，计时时间到，运行结束，显示窗下排显示“End”，蜂鸣器嘀、嘀声鸣叫1分钟后停止鸣叫。运行结束后，长按“减小”键3秒可重新启动运行。

注：在计时过程中若增大温度设定值，则仪表从0开始重新计时，若减小温度设定值，仪表继续保持计时。

3. 传感器异常报警

若显示窗上排显示“---”，表示温度传感器故障或温度超过测量范围或控制器本身故障，控制器自动断开加热输出，蜂鸣器连续鸣叫，报警灯常亮，请仔细检查温度传感器及其接线。

4. 上偏差超温报警时，蜂鸣器嘀、嘀声鸣叫，“ALM”报警灯常亮；下偏差报警时，蜂鸣器嘀、嘀声鸣叫，“ALM”报警灯闪烁，若由于改变温度设定值而产生超温报警，“ALM”报警灯点亮，但蜂鸣器不鸣叫。

5. 蜂鸣器鸣叫时可按任意键消音。

6. “移位”键：在设定状态点击此键可使设定值移位闪烁修改。

7. “减小”键：在设定状态点击此键可使设定值递减，长按此键可使设定值连续递减。
8. “增加”键：在设定状态点击此键可使设定值递增，长按此键可使设定值连续递增。
9. 在设定状态下若 1 分钟之内无任何键按下，控制器会自动返回到正常显示状态。

(二)、系统自整定

当温度控制效果不理想时可进行系统自整定。自整定过程中温度会有较大过冲，用户在进行系统自整定前请充分考虑此因素。

在非设定状态下长按“移位/自整定”键 6 秒后进入到系统自整定程序，“AT”指示灯闪烁，自整定结束后该指示灯停止闪烁，控制器会得到一组更佳的系统 PID 参数，参数值自动保存。在系统自整定过程中长按“移位/自整定”键 6 秒后可中止自整定程序。

在系统自整定过程中若有上偏差超温报警，“ALM”报警灯不亮，蜂鸣器也不鸣叫，但加热报警继电器会自动断开。在系统自整定过程中“设定”键无效。在系统自整定过程中无论是否有恒温时间设定，控制器显示窗下排总是显示温度设定值。

(三)、温度内部参数的参看与设定

长按设定键约 3 秒，控制器显示窗下排显示密码提示符“Lc”，上排显示密码值，通过增加、减小和移位键，修改到所需的密码值。再点击设定键，若密码值不正确，控制器自动返回到正常显示状态，若密码值正确，则进入到温度内部参数设定状态，再点击设定键可以依次修改各个参数。再长按设定键 3 秒，可以退出此状态，参数值自动保存。

内部参数表 -1

参数指示	参数名称	参数功能说明	范围	出厂值
Lc-	密码	“Lc=3”时可查看并修改参数值。	0	0
ALH-	上偏差超温报警	当“温度测量值>温度设定值+HAL”时，报警灯常亮，蜂鸣器鸣叫（参见一.4），断开加热输出。	0~100.0℃	10.0

参数指示	参数名称	参数功能说明	范围	出厂值
ALL-	下偏差 超温报警	当“温度测量值<温度设定值-ALL”时， 报警灯闪烁，蜂鸣器鸣叫。	0~100.0℃	0.0
T-	控制周期	加热控制周期。 注 1	1~60 秒	5
P-	比例带	时间比例作用调节。	1~400.0	35
I-	积分时间	积分作用调节。	1~2000 秒	200
d-	微分时间	微分作用调节。	0~1000 秒	200
Pb-	零位调整	修正传感器（低温）测量时产生的误差。 Pb=实际温度值-仪表测量值	-12.0 ~ 12.0℃	0
PK-	满度调整	修正传感器（高温）测量时产生的误差。 PK=1000*（实际温度值-仪表测量值）/仪表测量值	(-999~999)	-32

注 1: 型号为 PCD-E3002（继电器输出）的控制器，其加热控制周期的出厂值为 20 秒，其它型号为 5 秒。

七、 注意事项：

1. 干燥箱外壳必须有效接地，以保证使用安全。
2. 干燥箱应放置在具有良好通风条件的室内，在其周围不可放置易燃易爆物品。
3. 干燥箱无防爆装置，不得放入易燃易爆物品干燥。
4. 箱内物品放置切勿过挤，必须留出空间，以利热空气循环。
5. 箱内外应经常保持清洁，长期不用应套好塑料防尘罩，放在干燥的室内。
6. 使用中出現异常现象，请切断电源并及时与我公司取得联系！

八、 故障处理：

现 象	原 理	处 理
开机无电源	插座无电源	更换插座
	插头未插好或断线	插好插头或接好线
	保险丝断路	更换保险丝
开机无显示	接线脱落或温度控制器坏	重新接线，更换温度控制器
PV 显示屏显示-----	测量值上溢出	调整温度设定值
PV 显示屏显示_____	测量值下溢出	调整温度设定值
PV 显示屏显示□□□□	温度传感器故障	修复或更换
不升温	设备处于定时结束状态	按一下 SET 键
	设定温度低	调整温度设定值
	电加热器坏	更换电加热器
	温度控制器坏	更换温度控制器
设定温度与箱内温度 误差大	循环风机不工作	修复或更换
	控制参数偏差	修正控制参数
	温度传感器故障	修复或更换
循环风机声音异常	循环风机风叶碰擦风道板	修复
	循环风机轴承缺油	更换循环风机
温度失控	可控硅坏	更换可控硅
	温度传感器固定脱落	固定温度传感器
	温度控制器坏	更换温度控制器

九、 装箱单：

装 箱 单

序号	类 别	名 称	单 位	数 量	备 注
1	文 件	使用说明书	份	1	
2	文 件	装箱单	份	1	
3	文 件	合格证	份	1	
4	配 件	搁板	块	2	
5	备 件	熔断丝	只	2	

本单所列物品与箱内所装实物相符

装箱员： 2